

HFC
Refrigerant

R134a



Eigenschaften

- Modernes Design.
- Für Räume bis ca. 100 m³ geeignet.
- Über ein eingebautes Hygrostat ist die Luftfeuchtigkeit zwischen 35 % und 80 % regulierbar. Bei Erreichen schaltet sich die Anlage automatisch ab.
- Anzeige der derzeit gemessenen Luftfeuchtigkeit am Display.
- Einstellungsmöglichkeit des kontinuierlichen Betriebes im max. Entfeuchtungsmodus.
- LCD- Display zur leichten und übersichtlichen Bedienung.
- Programmierbare Ein- und Ausschaltzeiten mittels Timer (2 und 4h Intervall).
- 3 Lüfterstufen auswählbar.
- Es besteht auch die Möglichkeit das anfallende Kondensatwasser direkt nach außen abzuleiten.
- Wenn der Auffangbehälter voll ist, schaltet sich die Anlage automatisch ab und eine Signal-LED leuchtet auf.
- Filter-LED weist auf die Filterreinigung hin - ca. 250 Betriebs-Stunden.
- Leichte Wartung der Anlage und Reinigung des Filters.
- Auto-Restart nach Stromausfall

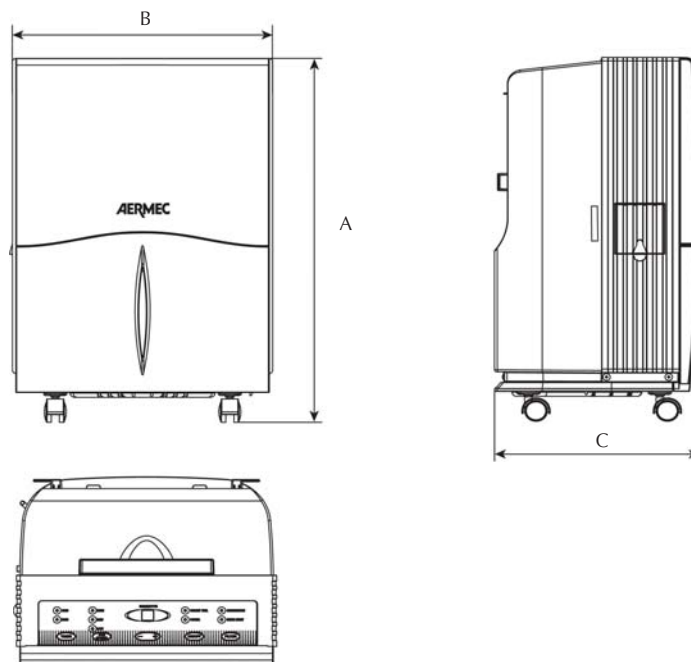
Technische Daten

Mod.	DMK200		
Entfeuchtungsleistung	(1)	l/24h	20
Entfeuchtungsleistung	(2)	l/24h	11,5
Schallleistungspegel max/med/min		dB(A)	55/53/51
Schalldruckpegel max/med/min	(3)	dB(A)	45/43/41
Luftumwälzung max/med/min		m ³ /h	180 / 160 / 140
Kapazität der Wannen-Kondenswasseransammlung		l	4,9
Leistungsaufnahme	(1)	W	400
Stromaufnahme	(1)	A	2,0
Nenn-Stromaufnahme	(4)	W	480
Kühlgas	Typ / GWP		R134a / 1430kgCO ₂ eq
Kühlgasfüllung	kg		0,20
Stromversorgung	220-240V ~ 50Hz		

Daten

- (1) Raumtemperatur 30°C b.s./27°C b.u.
 (2) Raumtemperatur 27°C b.s./21°C b.u. Getestet in Übereinstimmung mit EN-810
 (3) Gemessener Schalldruck in schalltotem Raum in 1m Abstand.
 (4) Getestet in Übereinstimmung mit EN-60335

Abmessungen und Gewichte (mm)



DMK200

Höhe	A	mm	525
Breite	B	mm	343
Tiefe	C	mm	270
Nettoewicht (leer)	kg	kg	15.5